

Ejecutan parada de mantenimiento programado en la Subestación R5



Publicado el día: 29 Septiembre 2022 - 10:05am

[1]

(Prensa SIDOR).- Estas labores preventivas se ejecutarán continuamente para lograr una mayor confiabilidad de los procesos.

Con el objetivo de seguir fortaleciendo la cadena de producción del acero, la clase trabajadora siderista llevó a cabo una parada programada de mantenimiento de 16 horas, en la Subestación Eléctrica R5, para concretar la instalación de cuadros eléctricos nuevos de 13.800 V, de las barras 1 y 2, lo que permitirá el arranque del Molino BB2021 de la Línea B de Planta de Pellas.

Verónica Tovar, trabajadora del Departamento de Energía Eléctrica de Sidor, explicó que estas labores preventivas se ejecutaron para poder iniciar la primera etapa del proceso de recuperación y tener una mayor confiabilidad en esta subestación eléctrica, indicando que como parte de los trabajos, se realizó el mantenimiento del brazo A del transformador 2, el cual fue conectado a los cuadros nuevos instalados por la Dirección de Ingeniería para energizarlos.

“La subestación R5 fue diseñada con un sistema redundante, con el cambio de estos cuadros y la distribución de las cargas, vamos a poder suministrar la potencia necesaria que permitirá arrancar el Molino BB2021 de la Línea B, para que esta área de Pellas pueda trabajar con su propio molino”, destacó.

Para finalizar detalló, que por parte del Departamento de Energía Eléctrica, se está dando la disponibilidad para que la Línea A de Planta de Pellas pueda arrancar próximamente, y de esta manera cada una de las líneas de dicha área pueda operar de manera independiente, esperando por la autorización para el cambio de los nuevos cuadros de 13.800 V de Pellas A que garantizarían el arranque a plena carga de dicha planta.

Es importante destacar, que esta subestación alimenta energéticamente todo el inicio del cordón productivo de Sidor, razón por la cual, se aprovechó esta parada programada para realizar labores de mantenimiento en la línea B de Planta de Pellas, Midrex, Planta de Cal, Laminación en Caliente, Acería de Planchones, Acería de Palanquillas y Barras y Alambrón, con el objetivo de cumplir con mejoras que permitan garantizar la operatividad y continuidad de los procesos de la principal siderúrgica de Venezuela.

Links

[1] <https://www.cvg.gob.ve/?q=node/1930>